

Traitement et contrôle du planimètre.

Le planimètre comme chaque instrument de précision est à préserver des heurts, donc il faut toujours le poser avec prudence. Le tambour de mesurage doit rouler très librement mais ne doit pas reposer détaché dans le palier car cela porte préjudice à l'exactitude du mesurage. Pour la même raison, le bord en acier du tambour de mesurage est à protéger de la détérioration et ne doit jamais être touché avec les doigts.

Lors de la mise en place du planimètre, l'aiguille dans le poids polaire doit être placée prudemment dans le papier, pour éviter que la pointe ne se brise. Si cela devait arriver une fois, on peut, après avoir dévissé la vis de serrage placée sur le côté sortir la pointe polaire et la retourner car elle est munie d'une pointe de réserve à l'autre extrémité.

Afin que l'exactitude de mesurage du planimètre puisse être contrôlée en tout temps, une règle de contrôle étalonnée est jointe à l'instrument. On place la pointe de l'aiguille de celui-ci dans le papier et on introduit la pointe de translation dans la petite déclivité sur le côté supérieur de la règle, tandis que l'on dévisse auparavant la vis d'appui St. Ensuite on inscrit le commencement sur le papier et on tourne la règle, de contrôle autour de la pointe pressée comme point central; ainsi la pointe de translation décrit une circonférence dont le contenu est donné dans la table. Pour cela, il faut observer que le réglage s'effectue selon une valeur visible sur la table. Si le résultat du mesurage devait différer d'une manière importante de la valeur de la table, il est à recommander de renvoyer, l'instrument à la fabrique pour la correction car il n'est pas à conseiller pour une personne qui n'est pas experte d'entreprendre parmi toutes les vis existantes un ajustage définitif.



**Fabrique de mécanique fine
MAYR, HÖRMANN & CIE.**

Komm.-Ges.

Pfronten-Steinach

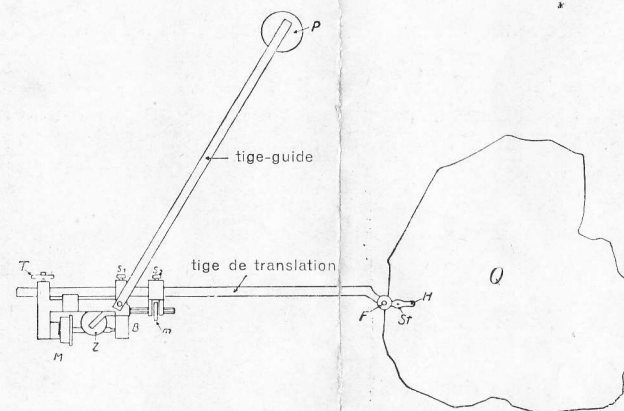
Allgäu

Spécialités: Boîtes de compas • Instruments mathématiques

Mode d'emploi pour les planimètres «Maho»

Généralités

Les planimètres servent à la détermination exacte et rapide de la quadrature de surfaces planes à limites droites ou courbes, par exemple sur des cartes, des plans, des diagrammes enregistreurs et d'autres semblables, ainsi qu'à la recherche de la valeur moyenne arithmétique de surfaces, par exemple de diagrammes indicateurs.



Les planimètres de compensation «Maho» se composent de 3 parties principales, le tambour de mesurage M, la tige de translation et le bras polaire P. Pendant le mesurage l'instrument repose sur le tambour de mesurage M, sur le tambour d'appui T, sur le pôle P et sur le point d'appui St qu'il faut dévisser de telle façon que la pointe de translation F paraisse à peine toucher la surface du dessin.

Pour le mesurage, on place le bras polaire P avec son tourillon à boulet dans l'alésage B du châssis mobile et l'on place le pôle de telle façon que l'on puisse facilement décrire la circonférence de la surface Q avec la pointe de translation. Le mesurage lui-même se compose du fait que l'on conduit exactement une fois autour de la surface la pointe de translation